



Ст. мастер станок *Васильев П. Кот*

1. Твердость 223...277 НВ.
2. *Размеры для справок.
3. $h14, H14, \pm IT14/2$.
4. Поверхности Г и Д упрочнить накаткой роликом.
5. Маркировать по ОСТ 24.013.04-90.
6. Остальные технические требования ОСТ 24.013.04-90
7. Деталь подвергнуть УЗК по ОСТ 24.023.22-81

					ПК 07579.177.0		
Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата	Объединенный цех Стан слесарный 1150. Клеть горизонтальных балок Валак.	Лит	Масса	Масштаб
Рисовый	Поздников	1	18.08.19		И	25559	1:10
Город.	Оленик	2	18.08.19				
Технотр.							
Акционер.	Григорюк	3	18.08.19	Сталь 50XН ДСТУ 7806-15	Лист	Листов	1
Чит					ОАО "Запорожсталь" ПКУ опо		
				Копировал	Филиппов А1		